

# Audi e-tron 50 quattro



<b>Farbe:</b>	Taufgrau Metallic
<b>Erstzulassung:</b>	20.05.2020
<b>KW / PS</b>	230 / 312
<b>Kilometerstand:</b>	6000
<b>Anzahl Vorbes.:</b>	1
<b>Anzahl Türen:</b>	4
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Hubraum:</b>	ccm
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>HSN / TSN:</b>	0588/BSK

Fahrerairbag, Beifahrer, Kopfairbag und Seitenairbags, ABS, ESP, ASR, Wegfahrsperre, Kopfstützen hinten, Tagesfahrlicht, Reifenkontrollanzeige, Scheiben abgedunkelt, Lederausstattung, Lendenwirbelstütze, Luftfederung, Mittelarmlehne, Multifunktions-Lenkrad, Lederlenkrad, Sitzheizung, Sitzhöhenverstellung, Tempomat,

Klimaautomatik, Navigationssystem mit Farbbildschirm, Servolenkung, Außenspiegel elekt. anklappbar, Allradantrieb, digitales Soundsystem, Regensensor, autom. abblendender Innenspiegel, Bordcomputer, Dachreling, Einparkhilfe vorne u. hinten, Fensterheber el. vorn + hinten, geteilte Rücksitzbank, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, 1. Hand, Leichtmetallfelgen, Scheckheftgepflegt, Sportsitze,

Luftfederung adaptive air suspension, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Sprachsteuerung, Audi sound system, Außenspiegel beheizbar und autom. Abblendend, Adaptive Cruise Control ACC mit Autom. Distanzregelung, Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige, 20-Zoll Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Edge-Design Titanoptik matt glanzgedreht, Audi connect, Audi Connect Notruf&Service, Audi music interface, e-tron Aufladesystem, Audi pre sense basic, Gepäckraumklappe elektrisch, Glanz-Paket, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Audi virtual cockpit, MMI Radio plus, Progressivlenkung, LED-Scheinwerfer, Bluetooth, Komfortschlüssel, Ambiente-Beleuchtung, Vorrüstung für Anhängervorrichtung, Assistenz-Paket Tour, Bedienelemente Glasoptik inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Audi phone box, Adaptiver Fahrassistent, Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Verkehrszeichenerkennung, LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht, Volldigitales Kombiinstrument, Audi virtual cockpit plus, Komfortklimaautomatik 4-Zonen, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung, Audi Matrix LED-Scheinwerfer, Digitaler Radioempfang (DAB), Rückfahrkamera, Sitzbezug Alcantara/Leder, , Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige, Standklimatisierung, 2. AC-Ladezugang (Beifahrerseite), Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent, Spurhalteassistent, Komfort-Standklimatisierung, 20-Zoll Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Edge-Design Titanoptik matt glanzgedreht, Abstandswarner, Ambientebeleuchtung, Induktionsladen für Smartphones, Elektr. Heckklappe, Schlüssellose Zentralverriegelung, automatische Distanzregelung, Freisprecheinrichtung, Fernlichtassistent, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Handyvorbereitung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf Beifahrersitz und hinten außen, Lichtsensor, Musikstreaming, Notrufsystem, Schaltwippen, Sportpaket, Sommerreifen, Touchscreen, USB-Schnittstelle

## Barzahlungspreis

# € 60.780,-

Fahrzeug ist Differenzbesteuert

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot. Außerdem bieten wir Ihnen flexible Wartungs- und Verschleißpakete sowie günstige Kfz.-Versicherungstarife an.



Nutzfahrzeuge

Audi

**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Audi Gebrauchtwagen  
**plus**



**HYUNDAI**

Treffpunkt Thierolf GmbH + Co. KG  
Hammerweg 29  
64720 Michelstadt

Treffpunkt Thierolf GmbH + Co. KG  
Aschaffener Straße 71  
64739 Höchst

Thierolf Automobile GmbH  
Marktstraße 1  
64720 Michelstadt

Fahrzeugberatung unter Tel.: +49 (0)6061 70980

Treffpunkt Thierolf - Das Autohaus im Odenwald -

Unsere gesamte Fahrzeugauswahl finden Sie unter [www.thierolf.de](http://www.thierolf.de) oder direkt in der Suchmaske unter [www.thierolf.de/fahrzeugverkauf/fahrzeugsuche/](http://www.thierolf.de/fahrzeugverkauf/fahrzeugsuche/). Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Neufahrzeugen, Gebrauchtfahrzeugen, Mietfahrzeugen und Jahreswagen. Außerdem ein attraktives Angebot für Finanzierung, Leasing und Versicherung. Mit unseren Markenwerkstätten für Volkswagen, Volkswagen Nutzfahrzeugen, Audi und Hyundai sorgen wir für eine dauerhafte Mobilität.

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

**Auftragsnummer 742-5974**